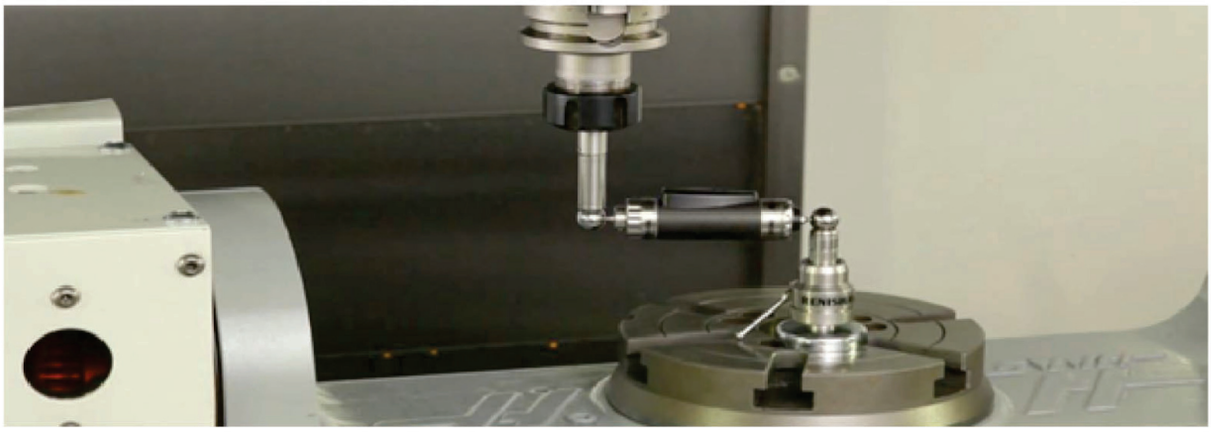
QC20-W 무선 볼바 시스템 구성



볼바. 왜 필요한가?

1. 선제적 유지 보수 가능
2. 제품 가공 정밀도 개선 가능
3. 비용 절감 및 생산성 향상
4. 국제 기준에 맞는 품질 보증

QC20-W 소개

QC20-W 볼바는 가공 전 공작 기계의 사전 점검을 통하여 기하학적 오차 및 제어기와 서보 구동 시스템에 기인하는 오차를 측정하고 분석하여 기계의 동적 성능을 개선시키는 목적으로 활용된다. 기계의 2축 이송 시, 상기 원인에 의하여 정확한 원호 보간이 이루어지지 않으며 이로 인하여 가공 품질을 저하시키는 결과가 발생한다.

이러한 오차를 사전에 진단하고 예방 조치를 취한다면 장비의 성능을 최상의 상태로 유지할 수 있을 뿐만 아니라 가공의 정도도 높일 수 있다.

QC20-W 볼바는 기본적으로 정밀 선형 변환기와 측정 소프트웨어로 구성되며 간편하게 기계의 주축과 베드에 설치하여 원호보간 테스트를 진행하며, 결과는 강력한 레니쇼 분석 소프트웨어를 통하여 주요 오차를 판정하고 사전 유지 보수할 수 있는 기준을 제공한다.

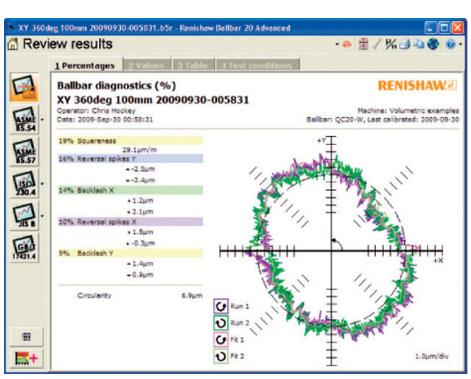
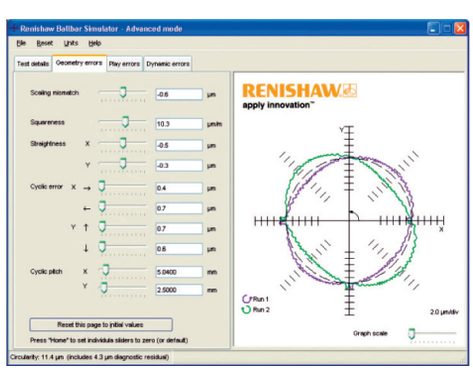
QC20-W 볼바 키트 구성

- QC20-W 무선 볼바
- 중심 회전 축
- 툴 컵
- 50, 150, 300 mm 연장 바
- 볼바 캘리브레이터
- 오프셋 셋팅 볼
- 시스템 소프트웨어(매뉴얼 포함)
- 'QC20-W 볼바 시작하기' DVD
- 장비 밸리데이션 카드
- 교정 증서
- 시스템 운반 가방

QC20-W주요 사양

센서 분해능	0.1 μm	4 μin
볼바 측정 정확도	±(0.7 + 0.3%L)μm	±(27.6 + 0.3%L)μin
볼바 측정 범위	±1.0 mm	±0.04 in
센서 이동 범위	-1.25 mm to +1.75 mm	-0.05 in to + 0.07 in
최대 샘플 비율	1000Hz	1000Hz
Bluetooth 통신거리	10 m typical	33 ft typical
작동 온도 범위	0°C – 40°C	32°F – 104°F
시스템 가방크기	395×300×105 mm	15.5×11.8×4.1 in
내용물 포함 시스템 가방 무게	3.75 kg (approx)	8 lb 4 oz (approx)

분석리포트



볼바 플롯 시뮬레이터